

# Bieterliste

**Maßnahme:** Instandsetzungsarbeiten an städtischen Wirtschaftswegen im Stadtkreisgebiet Landau in der Pfalz  
Vergabe der Instandsetzungsarbeiten

**Vergabe Nr. 20/2019 VOB/600**

Verbesserung der Radwege

**Vergabe Nr. 21/2019 VOB/600**

Schotterarbeiten am Queichtalradweg

## Vergabe Nr. 20/2019 VOB/600, Verbesserung der Radwege

Angebot Nr.	Bieter/Bietergemeinschaft	Angebotssumme ungeprüft EUR	Angebotssumme geprüft EUR	Kostenschätzung des Stadtbauamtes EUR
1	N.N.	100.187,54	100.187,54	151.356,10
2	N.N.	111.847,41	111.847,41	
3	N.N.	110.228,81	110.228,81	
4	<b>Gerst &amp; Juchem GmbH &amp; Co.KG, Edenkoben</b>	<b>87.194,44</b>	<b>87.194,44</b>	
5	N.N.	88.077,02	88.077,02	

## Vergabe Nr. 21/2019 VOB/600 Schotterarbeiten am Queichtalradweg

Angebot Nr.	Bieter/Bietergemeinschaft	Angebotssumme ungeprüft EUR	Angebotssumme geprüft EUR	Kostenschätzung des Stadtbauamtes EUR
1	N.N.	87.000,90	87.000,90	84.442,40
2	N.N.	112.136,87	112.136,87	
3	N.N.	115.300,10	115.300,10	
4	N.N.	58.643,20	58.643,20	
5	N.N.	101.944,12	101.944,12	
6	<b>Thomas Bau GmbH, Simmern</b>	<b>46.609,75</b>	<b>46.609,75</b>	